

HORIBA เปิดตัวการพัฒนา RDE ด้วยเทคโนโลยี

เสมือนจริง หนุน OEM ประหยัดต้นทุน 17 ล้าน

ดอลลาร์

ฮอริบา (HORIBA) เปิดตัวโซลูชันใหม่ที่ใช้เทคโนโลยีเสมือนจริงสำหรับพัฒนาอัตราการปล่อยไอเสียจากการขับเคลื่อน ท้องถนนจริง (Real Driving Emissions: RDE) ซึ่งช่วยให้ธุรกิจประหยัดต้นทุนที่ต้องใช้สำหรับรถยนต์ต้นแบบ เพียงอย่างเดียวได้ถึง 17 ล้านดอลลาร์

ระบบ RDE+ ซึ่งเปิดตัวทั่วโลกในวันนี้ (30 ก.ค.2563) เป็นโซลูชันแบบ “road to rig” ที่นำโลกแห่งความเป็นจริง มาไว้ในห้องปฏิบัติการ ประกอบด้วยการจำลองสภาพแวดล้อมแบบเสมือน และการตรวจสอบความถูกต้อง ที่ช่วยให้การพัฒนา RDE เสร็จสมบูรณ์ได้รวดเร็วและแม่นยำกว่าเดิม

การเปิดตัวระบบ RDE+ เกิดขึ้นพร้อมกับการเผยแพร่เอกสารสมุดปกขาวฉบับใหม่ของฮอริบา ซึ่งให้ข้อมูลกรณีศึกษาทางธุรกิจเกี่ยวกับการนำเทคโนโลยีเวอร์ช่วลไลเซชันเข้ามามีบทบาทมากขึ้นในการพัฒนา RDE สำหรับระบบ ส่งกำลังรถยนต์

ผลการศึกษาวิจัยที่ดำเนินการโดยฟรอสต์ แอนด์ ซัลลิแวนด์ เผยให้เห็นว่า การทดสอบ RDE ด้วยระบบเสมือนจริง ช่วยให้ผู้ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ (OEM) ลดข้อกำหนดต่างๆ ในการสร้างรถยนต์ต้นแบบได้ถึง 75% โดยแทนที่จะดำเนินการทดสอบบนท้องถนน ก็เปลี่ยนมาเป็นการพัฒนาในห้องปฏิบัติการที่มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น ผลที่ได้คือ สามารถประหยัดต้นทุนได้ถึง 17 ล้านดอลลาร์ต่อโครงการพัฒนารถยนต์หนึ่งโครงการ นอกจากประหยัดต้นทุน มหาศาลแล้ว ยังช่วยย่นระยะเวลาในการพัฒนาอีกด้วย

สตีฟ วิลเลน หัวหน้าศูนย์พัฒนาและใช้งานทั่วโลกของฮอริบา กล่าวว่า

“ผู้ผลิตรถยนต์กำลังเผชิญความท้าทายหลายประการ ตั้งแต่การลดการปล่อยก๊าซไอเสีย การใช้พลังงานไฟฟ้า และการขับเคลื่อนแห่งอนาคต เราจึงพัฒนาระบบ RDE+ ขึ้นมาเพื่อให้ได้แนวทางที่มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้นและลด ต้นทุนในการพัฒนาด้าน RDE”

“การพัฒนาแบบจำลอง RDE แบบเสมือนจริงเพื่อการใช้งานเชิงพาณิชย์นั้นไม่เคยได้รับความสนใจมากเท่าครั้งนี้ เพราะผลวิจัยของเราชี้ว่า RDE+ ช่วยให้ OEM ลดต้นทุนการสร้างรถยนต์ต้นแบบในแต่ละโครงการได้ถึง 17 ล้านดอลลาร์ ซึ่งไม่ใช่แค่ประหยัดต้นทุนหลายล้านดอลลาร์เท่านั้น แต่ยังย่นระยะเวลาในการพัฒนาด้วย”

การเปิดตัวระบบ RDE+ เป็นการนำร่องให้กับอุตสาหกรรมยานยนต์ทั่วโลก เพื่อรับมือกับความท้าทายด้าน

เทคโนโลยีแห่งอนาคต ควบคู่ไปกับการฟื้นฟูอุตสาหกรรมหลังได้รับผลกระทบจากการระบาดของโควิด-19 อีกหนึ่ง ความกดดันสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์ที่รายงานดังกล่าวได้ประเมินไว้ก็คือ ข้อกำหนดต่างๆ เกี่ยวกับ RDE ที่ต้อง

ใช้ระยะเวลาในการทดสอบมากถึงสามเท่า

ฮอริบาเชื่อว่า นี่เป็นสัญญาณบ่งชี้ถึงความต้องการที่ขยายตัวขึ้นสำหรับแนวทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ได้อย่างคล่องตัวมากขึ้น

สตีฟกล่าวว่า “การเปลี่ยนไปใช้แนวทางที่คล่องตัวมากขึ้นเป็นเรื่องที่เลียงไม่ได้ในการตอบสนองความต้องการด้านยานยนต์ในอนาคต การตรวจสอบความถูกต้องด้วยเทคโนโลยีเสมือนจริงจะเข้ามามีบทบาทสำคัญในเรื่องนี้ ช่วยให้ผลิตภัณฑ์ต่างๆ ได้รับการพัฒนาอย่างรวดเร็วและดียิ่งขึ้น และที่สำคัญคือทำน้อยแต่เห็นผลมาก”

“ผู้ผลิตรถยนต์ได้รับคำแนะนำให้ลองพิจารณาการใช้เทคโนโลยีจำลองการทดสอบในสภาวะเสมือนจริง อย่างที่ RDE+ พิสูจน์ให้เห็นถึงประโยชน์ต่างๆ ไม่ว่าจะเป็นการลดข้อกำหนดในการพัฒนาด้านแบบ เพิ่มความมั่นใจและประหยัดต้นทุนได้มหาศาล ซึ่งจะช่วยรับรองได้ว่าผู้ผลิตรถยนต์จะเดินหน้าไปได้อย่างรวดเร็ว”

หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับระบบ RDE+ ของ HORIBA MIRA สามารถดูได้ที่

www.horiba.com/RDEplus

รูปภาพ - https://mma.prnewswire.com/media/1215091/HORIBA_Virtualisation_RDE_Savings.jpg

ติดต่อ:

Lyndsey Trengove

lyndsey.trengove@whistlepr.co.uk

+44-(0)7854-700320

Monira Matin

monira.matin@whistlepr.co.uk

+44-(0)7753-135691